

EN ISO 3834-2**Metalik Malzemelerin Ergitme Kaynağı İçin Kalite Şartları**
Quality Requirements For Fusion Welding of Metallic Materials

| | |
|--|---|
| Üretici Adı: Manufacturer Name: | ESKASAN MAKİNA İMALAT VE SANAYİ A.Ş. |
| Üretici Adresi: Manufacturer Address: | Merkez/ Head Office: HASANOĞLAN BAHÇELİEVLER MAH. ÜÇ YOL SOK. NO:10 06850 ELMADAĞ/ANKARA |
| Standart: Standard: | TS EN ISO 3834-2 |
| Ürün: Product: | TALAŞLI İMALAT, BORU BÜKÜMÜ, KAYNAK İMALATI VE ÇELİK/DÖKÜM/AGREGA HİDROLİK SİLİNDİRİ İMALATI MACHINING, PIPE BENDING, WELDING MANUFACTURING AND STEEL / CASTING / AGGREGATE HYDRAULIC CYLINDER MANUFACTURING |
| Sertifika No: Certificate Number: | PRB/SYS/3834/2023/058 |
| Denetim Rapor No: Certificate Number: | PRB/17065/2023/R173 |
| Sertifika Başlangıç Tarihi: Certificate Start Date: | 26.10.2023 |
| Sertifika Bitiş Tarihi: Certificate Ending Date: | 25.10.2024 |
| Yer ve Tarihi - Place and Date: | ANKARA, 14.11.2023 |

Kapsam için Ek-1'e bakınız
See Annex-1 for the scope

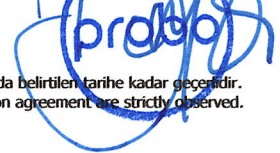


Sertifika, standartın ve sertifikasyon sözleşmesinin şartlarına kesintisiz uyulması durumunda, yukarıda belirtilen tarihe kadar geçerlidir.
The certificate shall be valid until the date specified above, in case the standard and the certification agreement are strictly observed.

Derya BÜYÜKBAŞ

Gözetim ve Belgelendirme

Müdürü



Probo Muayene ve Belgelendirme A.Ş.
Keresteciler Sitesi E Blok No:5 Ostim Yenimahalle 06370 Ankara
Türkiye Tel: +90 (312) 385 95 30 Faks: +90 (312) 386 00 79
www.probo-as.com

EK-1 Annex-1

EN ISO 3834-2

Belgelendirme Kapsamı

Scope of Certification

| EN 4063'e Göre Kaynak Yöntemi Welding Process acc. to EN 4063 | CEN ISO/TR 15608'e Göre Ana Malzeme Parent Material acc. to CEN ISO/TR 15608 | Birleştirme Tipi Type of Joint | Ana Malzeme Kalınlık Aralığı Parent Material Thickness Range | Kalınlık Aralığı Thickness Range |
|--|---|-----------------------------------|--|---|
| 141 | 22.4 | FW | $3 \text{ mm} \leq t \leq 10 \text{ mm}$ | $3,75 \text{ mm} \leq a \leq 7,5 \text{ mm}$ |
| 141 | 8.1 | BW, FW | $3 \text{ mm} \leq t \leq 12 \text{ mm}$ | BW: $3 \text{ mm} \leq s \leq 12 \text{ mm}$ FW: $4,5 \text{ mm} \leq a \leq 9 \text{ mm}$ |
| 141 | 8.1 | FW | $3 \text{ mm} \leq t \leq 12 \text{ mm}$ | a: Sınırsız/No Restriction |
| 141 | 8.1 | FW | $1,75 \text{ mm} \leq t \leq 5 \text{ mm}$ | $1,12 \text{ mm} \leq a \leq 2,25 \text{ mm}$ |
| 141 | 23.1 | FW | $1,75 \text{ mm} \leq t \leq 3 \text{ mm}$ | $1,5 \text{ mm} \leq a \leq 3 \text{ mm}$ |
| 141 | 23.1 | FW | $0,75 \text{ mm} \leq t \leq 3 \text{ mm}$ | $1,5 \text{ mm} \leq a \leq 3 \text{ mm}$ |
| 141 | 8.1 | FW | $1,89 \text{ mm} \leq t \leq 5,4 \text{ mm}$ | a: Sınırsız/No Restriction |
| 141 | 8.1 | FW | $1,05 \text{ mm} \leq t \leq 3 \text{ mm}$ | $1,12 \text{ mm} \leq a \leq 2,25 \text{ mm}$ |
| 141 | 8.1 | FW | $1,4 \text{ mm} \leq t \leq 4 \text{ mm}$ | a: Sınırsız/No Restriction |
| 141 | 23.1 | FW | $1 \text{ mm} \leq t \leq 4 \text{ mm}$ | $2,25 \text{ mm} \leq a \leq 4,50 \text{ mm}$ |
| 141 | 1.2 | FW | $1,05 \text{ mm} \leq t_1 \leq 3,0 \text{ mm}$ $3,0 \text{ mm} \leq t_2 \leq 12,0 \text{ mm}$ | $1,5 \text{ mm} \leq a \leq 3 \text{ mm}$ |
| 141 | 1.2 | FW | $3,0 \text{ mm} \leq t_1 \leq 10,0 \text{ mm}$ $3,0 \text{ mm} \leq t_2 \leq 12,0 \text{ mm}$ | a: Sınırsız/No Restriction |
| 141 | 1.2 | FW | $1,05 \text{ mm} \leq t_1 \leq 3,0 \text{ mm}$ $3,0 \text{ mm} \leq t_2 \leq 12,0 \text{ mm}$ | $1,5 \text{ mm} \leq a \leq 3 \text{ mm}$ |
| 141 | 1.2 | FW | $3,0 \text{ mm} \leq t \leq 12,0 \text{ mm}$ | a: Sınırsız/No Restriction |
| 141 | 23.1 | FW | $t \geq 3 \text{ mm}$ | a: Sınırsız/No Restriction |
| 141 | 23.1 | FW | $2 \text{ mm} \leq t \leq 3 \text{ mm}$ | a: Sınırsız/No Restriction |
| 141 | 23.1 | FW | $1,5 \text{ mm} \leq t_1 \leq 3 \text{ mm}$ $2 \text{ mm} \leq t_2 \leq 3 \text{ mm}$ | a: Sınırsız/No Restriction |
| 141 | 23.1 | FW | $T_1 \geq 3 \text{ mm}$ $3 \text{ mm} \geq t \geq 2 \text{ mm}$ | a: Sınırsız/No Restriction |
| 141 | 23.1 | BW, FW | FW: $6 \text{ mm} \geq t \geq 1,5 \text{ mm}$ BW: $6 \text{ mm} \geq t \geq 1,5 \text{ mm}$ | $4,5 \text{ mm} \geq a \geq 2,25 \text{ mm}$ |
| 141 | 8.1 | BW, FW | FW: $10 \text{ mm} \geq t \geq 3 \text{ mm}$ BW: $10 \text{ mm} \geq t \geq 3 \text{ mm}$ | $7,5 \text{ mm} \geq a \geq 3,75$ |
| 141 | 8.1 | BW, FW | FW: $3 \text{ mm} \geq t \geq 1,0 \text{ mm}$ BW: $3 \text{ mm} \geq t \geq 0,75 \text{ mm}$ | $2,25 \text{ mm} \geq a \geq 1,125$ |
| 141 | 1.2 | BW, FW | FW: $10 \text{ mm} \geq t \geq 3 \text{ mm}$ BW: $10 \text{ mm} \geq t \geq 3 \text{ mm}$ | $7,5 \text{ mm} \geq a \geq 3,75$ |

Sorumlu Kaynak Koordinatörü

Responsible Welding Coordinator

| Adı Soyadı Name Surname | | Doğum Yeri Place Of Birth | | Doğum Tarihi Date of Birth |
|----------------------------|--------|------------------------------|-------|-------------------------------|
| İLHAN | CANDAN | SEYDİŞEHİR | KONYA | 01.01.1978 |

Kaynak Koordinatörü Vekili

Deputy Welding Coordinator

| Adı Soyadı Name Surname | | Doğum Yeri Place Of Birth | | Doğum Tarihi Date of Birth |
|----------------------------|---|------------------------------|---|-------------------------------|
| - | - | - | - | - |

Sertifika No:

PRB/SYS/3834/2023/058

Certificate Number:



Sertifika, standartın ve sertifikasyon sözleşmesinin şartlarına kesintisiz uyulması durumunda, yukarıda belirtilen tarihe kadar geçerlidir.
The certificate shall be valid until the date specified above, in case the standard and the certification agreement are strictly observed.

**Probo Muayene ve Belgelendirme A.Ş.**

Keresteciler Sitesi E Blok No:5 Ostim Yenimahalle 06370 Ankara

Türkiye Tel: +90 (312) 385 95 30 Faks: +90 (312) 386 00 79

www.probo-as.com

Doküman No: S.1500 Yayın Tarihi: 14.09.2020 Revizyon: 01 Rev. Tarihi: 15.01.2021